

توضیح (بیشتر) مسئله دوم:

۱- هزینه‌های دستگاهی برحسب حجم (فوت مکعب) و یا برحسب دبی (فوت مکعب بر ساعت) به‌طور تجربی و با برازش منحنی به‌دست آمده‌اند، لذا حضور توانهای غیرصحیح یا اعشاری طبیعیست.

۲- منظور از زمان اقامت کلی سه دستگاه فرآیندی، کُندترین زمان اقامت می‌باشد. به‌عبارتی زمان هر بیچ به‌شکل زیر محاسبه می‌شود:

$$T_{batch} = 10 + t_1 + t_2 + t_3$$

۳- در صورت مسئله درج شده که مسئله مقید است. به‌عبارتی، سرعت یا راندمان محصول (فوت مکعب بر ساعت بیچ) باید اقلأً ۵۰ باشد:

$$\frac{V}{10 + t_1 + t_2 + t_3} \geq 50$$